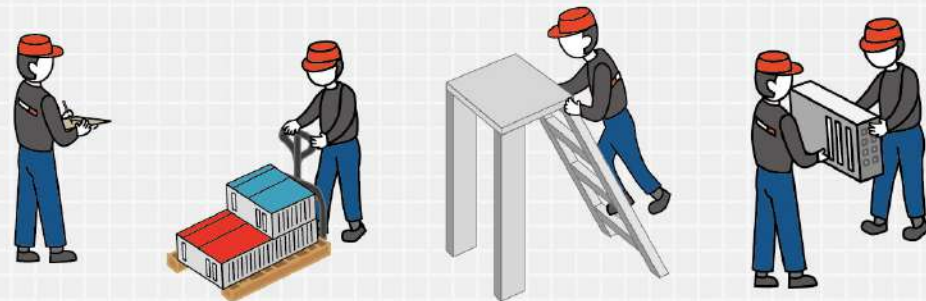


NI / EI

雕模放電加工機

SINKER ELECTRICAL
DISCHARGE
MACHINE

NI / EI



先捷實業股份有限公司
OSCAR E.D.M. COMPANY LTD.

41451台中市烏日區學田路359號
TEL:886-4-2338-5818 FAX:886-4-2338-0035
Http://www.oscaredm.com.tw
E-mail:oscaredm@oscaredm.com.tw



AIOT_



CONTENT

| | | | |
|----|---|----|---------------------------|
| 4 | 先捷 WE ARE OSCARMAX | 14 | 自動化產線整合製造執行系統 刀庫與工件管理庫 |
| 6 | NX vs ZX 性能比PK表 | 15 | NX 雙頭系列之特色 |
| 7 | NX/ZX 系列放電加工機之系統特色 操作應用 / 系統特色 / APC 智慧型加工參數 自動調整系統 | 17 | 標準配件/選配 |
| 10 | NX/ZX 系列放電加工機之機台特色 機台實照 / 規格表 / 常用配件 | 18 | 機器配置形式 |
| 13 | 加工應用案例分享 | | |



致力於研發最優秀的雕模放電加工機，提供最完善的放電幅跟休止幅，就跟享受生活及工作的步調一樣來達成最佳的工作效率。

We are dedicated to develop the best EDM with Perfect Combination T-ON and T-OFF Just like how we should balance between work and life.



最小消耗量：
0.1%

Fuzzy 智慧
微調模式



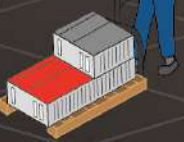
工業用電腦CPU



超硬鎢鋼
加工迴路



表面粗糙度：
0.15 um/Ra



極致效率 · 卓越品質

EXTREME EFFICIENCY OUTSTANDING QUALITY

執著品質與性能 / 堅持技術與價值
秉持服務與熱忱 / 用心創造與突破

嶄新推出 - NX/ZX 系列雕模放電加工機

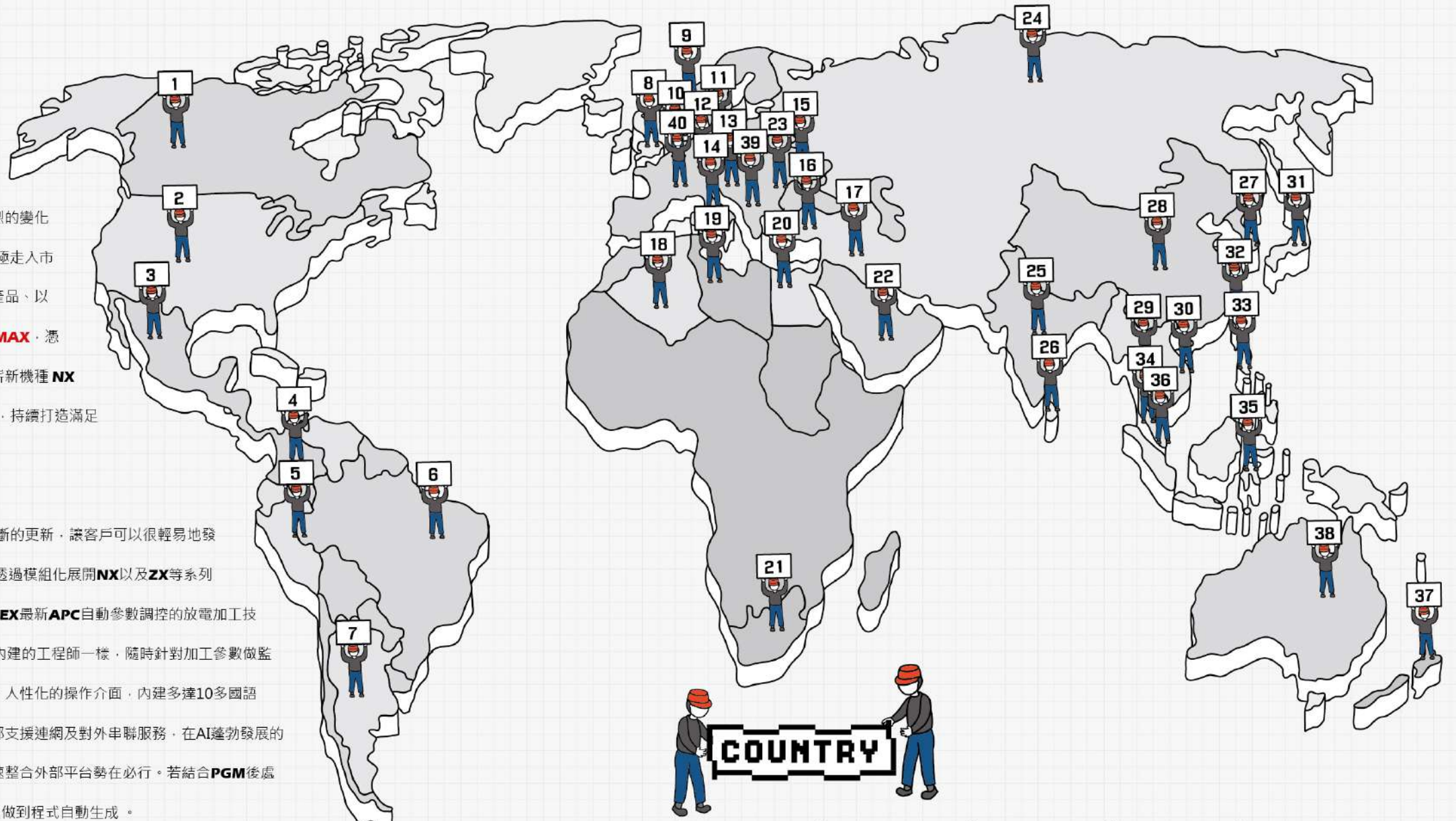
全球面臨後疫情時代，模具市場的需求發生各種劇烈的變化。公司獨創OSCARMAX品牌持續觀察市場趨勢，積極走入市場，來了解客戶需求，並致力協助客戶打造更精良產品、以及更智能的稼動方式。創立40年以上的先捷OSCARMAX，憑藉著豐富的製造經驗以及專業研發團隊，隆重推出嶄新機種NX系列雕模放電加工機、以及ZX系列雕模放電加工機，持續打造滿足市場需求的多功能放電加工機。

設計理念

延續EX系列雕模放電加工機零培訓的理念，持續不斷的更新，讓客戶可以很輕易地發揮放電加工機的最佳性能，以及絕佳的操作體驗。透過模組化展開NX以及ZX等系列雕模放電加工機(詳細規格請參閱第六頁內容)，同步EX最新APC自動參數調控的放電加工技術，讓使用者可以輕鬆駕馭放電加工機，APC像是內建的工程師一樣，隨時針對加工參數做監控及調整並優化，確保機台保持最佳放電性能輸出。人性化的操作介面，內建多達10多國語系，讓使用者可以選用慣用語言來操作。且全系列都支援連網及對外串聯服務，在AI蓬勃發展的時代，從大數據串聯到數據即時監控等，聯網即快速整合外部平台勢在必行。若結合PGM後處理系統搭配外部3D、CAD、CAM軟體等，甚至可以做到程式自動生成。

EXPORT — 外銷國家

OSCARMAX 品牌系列產品成就完美價值，目前全系列產品銷往全世界40多國，銷往歐美等先進國家市場的訂單也持續成長中。我們不斷將問題放大剖析、歸納整理、改變執行，為了就是下一次更嚴謹完美的呈現。



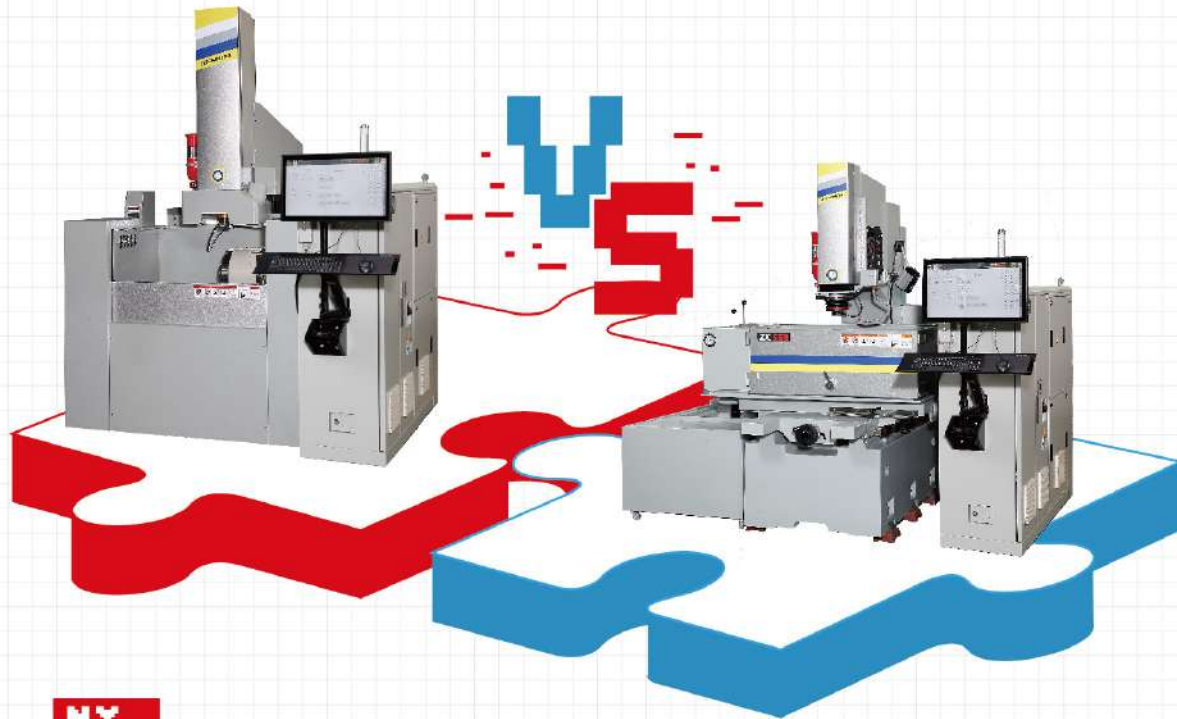
- | | | | | |
|--------|---------|----------|--------|--------|
| ① 加拿大 | ⑨ 挪威 | ⑰ 黎巴嫩 | ⑳ 印度 | ㉓ 菲律賓 |
| ② 美國 | ⑩ 德國 | ⑱ 阿爾及利亞 | ㉑ 斯里蘭卡 | ㉔ 馬來西亞 |
| ③ 墨西哥 | ⑪ 波蘭 | ⑲ 突尼西亞 | ㉒ 韓國 | ㉕ 印尼 |
| ④ 哥倫比亞 | ⑫ 捷克 | ⑳ 埃及 | ㉓ 中國 | ㉖ 新加坡 |
| ⑤ 秘魯 | ⑬ 斯洛維尼亞 | ㉑ 南非 | ㉔ 泰國 | ㉗ 紐西蘭 |
| ⑥ 巴西 | ⑭ 義大利 | ㉒ 沙烏地阿拉伯 | ㉕ 越南 | ㉘ 澳洲 |
| ⑦ 阿根廷 | ⑮ 烏克蘭 | ㉓ 羅馬尼亞 | ㉖ 日本 | ㉙ 烏克蘭 |
| ⑧ 英國 | ⑯ 土耳其 | ㉑ 俄羅斯 | ㉗ 臺灣 | ㉚ 瑞士 |



EX

全方位雕模放電加工機 — 嶄新機種 極致操作

應用領域：複雜加工路徑、汽車模具、各類家用電器模具、電子零件模具、航太零件、精密零件等。



NX

中階自動雕模放電加工機 — 定位、側放加工、最多三軸控制

應用領域：大量重複零件或模穴、含簡易OB搖動功能，適用於形狀及加工路徑單純，搖動方向僅限與X、Y、Z其中一軸垂直，且效率約僅EX系列50%（未來可評估更換CPU來升級成EX系列）。

ZX

即戰型、經濟款雕模放電加工機 — XY手動定位、Z軸加工放電加工機（無OB搖動功能）

應用領域：很適合放電加工量較少的廠商選用，模具修復等作業使用。

| 功能系列 | 智慧型加工參數自動調整系統 | TURBO | EZ Spark | 軸數 | 搖動OB | 對話式介面 | PGM | 對外連線 | 自動化整合 | 移動式人機 |
|------|---------------|-------|----------|----|------|-------|-----|------|-------|-------|
| EX | ■ | ■ | ■ | 8 | ■ | ■ | □ | □ | □ | ■ |
| NX | ■ | ■ | ■ | 3 | ▲ | ■ | □ | □ | □ | □ |
| ZX | ■ | ■ | ■ | 1 | X | ■ | □ | □ | □ | □ |

■:標配 □:選配 X:無 ▲:簡易式搖動

NX 系列

- 適用於重複性高之零件或模穴，且對於側壁的面相度較不要求
- 三軸AC伺服控制
- 自動尋邊
- 側放X+、X-、Y+、Y-
- 任意直線向量加工，點到點加工，適合澆鑄孔、導流孔等加工或是特殊角度加工
- 相較於EX系列，NX系列為簡易式OB搖動功能
- 支援遠端編程、遠端操作、動態資料庫串聯戰情室 (Option)

ZX 系列

- 經濟型設計，X、Y軸手動控制、Z軸AC伺服馬達控制
- 搭配手控盒螢幕，可以更快速的尋模具中心、電極尋邊
- 由於X、Y軸為手搖輪設計，故不支援OB搖動功能
- 支援遠端編程、遠端操作、動態資料庫串聯戰情室 (Option)

NX/ZX / 系統特色

APC智慧型加工參數調控系統

參閱第9頁可獲得更多資訊



自動換刀系統(選配)

僅限NX以上機種



紫外線防火感測

自動滅火裝置、油位高度浮動開關



內部搭配台達電A3伺服馬達驅動器



自動油槽門系統(選配)

系統控制油位 (僅適合500-1060機型)
可兼容的自動化機器手觸控制裝載/卸載工件

移動式人機+人體感應

SENSOR自動休眠/啓動之節能裝置
手控盒搭配觸控式螢幕，操作系統全面升級易於使用



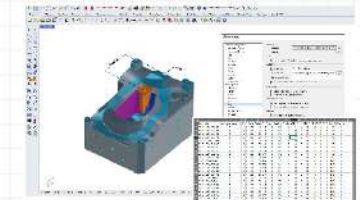
APPLICATION FEATURES — 操作應用



- 對話式介面、快速編輯搭配簡單圖文說明。
- 輸入簡單參數即可編輯複雜程式。
- 清晰功能圖像，隨選隨用。



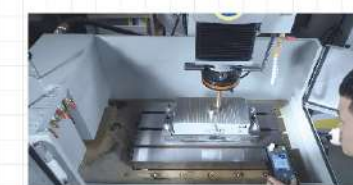
- 內建功能查詢，方便快速上手，輸入簡單指令自動生成複雜 GM 碼程式。



- 應用程式介面 (API) 的擴增功能，可以串聯處理 CAM 軟體輸出資訊，產生包含參數、定位、模具尋邊等等程式，能節省作業時間並且有效消除人為錯誤。 [不包含後處理器]



- 智慧編輯系統內建常用材料，效能極致輸出。
- 操作者可內建測試模式，持續優化智慧編輯內之參數。



- 手控盒搭配觸控螢幕，可以直接在模具旁就完成尋中心位置。



- OSCARMAX 技術人員可以遠端連線教學、診斷機台問題以及系統更新。

SYSTEM FEATURE 系統特色

- Windows 10 微軟作業系統，開放式人機介面，搭配工業用 CPU i3 處理器（或以上）64 位元。
- 移動式人機搭配 21.5 吋觸控螢幕，讓工程師輕鬆享受駕駛機台。
- 搭配數位式電壓表、電流表等等，可即時監控機台狀態。
- 遠端控制器搭配觸控式彩色液晶螢幕，極致設計提升作業員操作效率。
- ECO自動工作燈，節能省電系統。
- 紫外線感測防火系統。
- 自動油槽門（適合500-1060）。
- API擴增系統，快速串聯廠內其他平台系統。
- 支援遠端教學、問題診斷以及遠端系統更新服務。



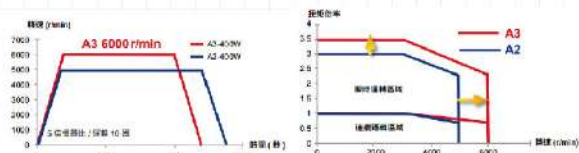
EtherCAT FEATURE 控制器特色

- 搭建設備神經網絡，各個部位及時回報狀態到中控系統，線材減量60%，大幅縮短維護時間。
- 搭配乙太網路控制技術、AC 伺服馬達與 I/O 控制平台，提高自動化效能。
- 台達電 ASDA-A3 伺服驅動器：更高速的響應能力，大幅縮短調整與穩定時間。
- EtherCAT 全數位 I/O 卡：高可靠性、易於系統整合、維護成本低。直覺式觸控操作，搭配實體鍵盤，資訊選擇更快速清晰。



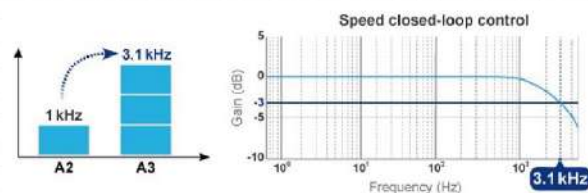
6000 r/min 高轉速 / 350%高扭矩

- 比 A2 提升 1000 r/min 的轉速，相同行程動作時間縮短，產能向上提升。
- 穩定電流輸出，達到最佳的精度與粗糙度。



3.1 kHz 速度響應頻寬

- 驅動器與伺服電機快速反應，實現精確定位功能。
- 作業速度更快，縮短位置到達的整定時間，設備產能大幅提升。



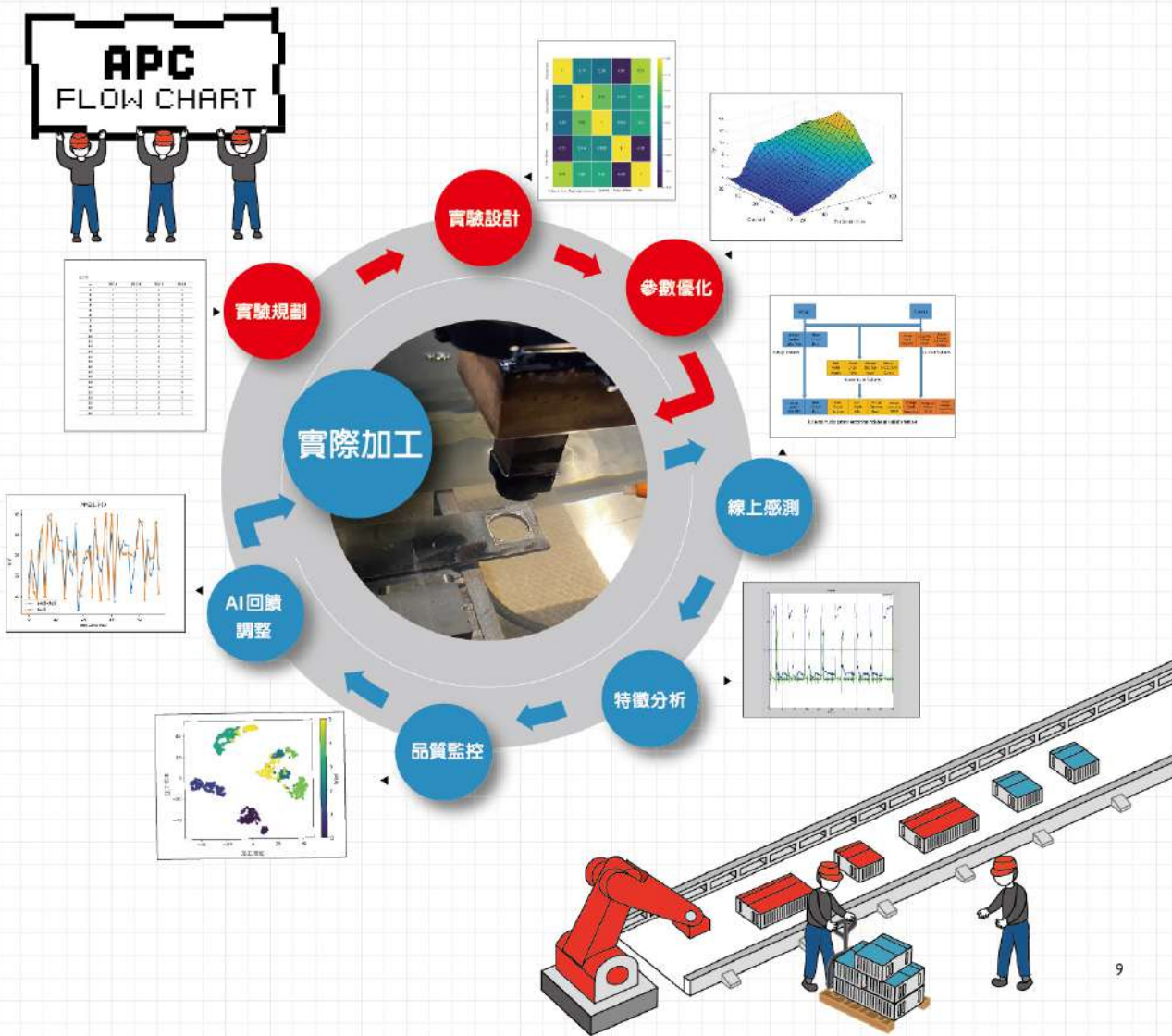
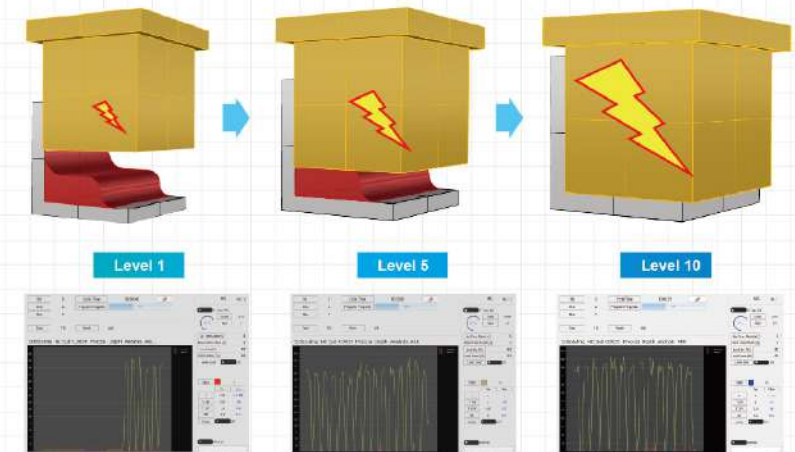
24-bit 絕對式編碼器

- 單圈解析度 16,777,216 脈波，定位更加精準。
- 低速加工應用更平穩，有助於提高機台效能。
- 絕對式編碼器，斷電不遺失馬達位置。

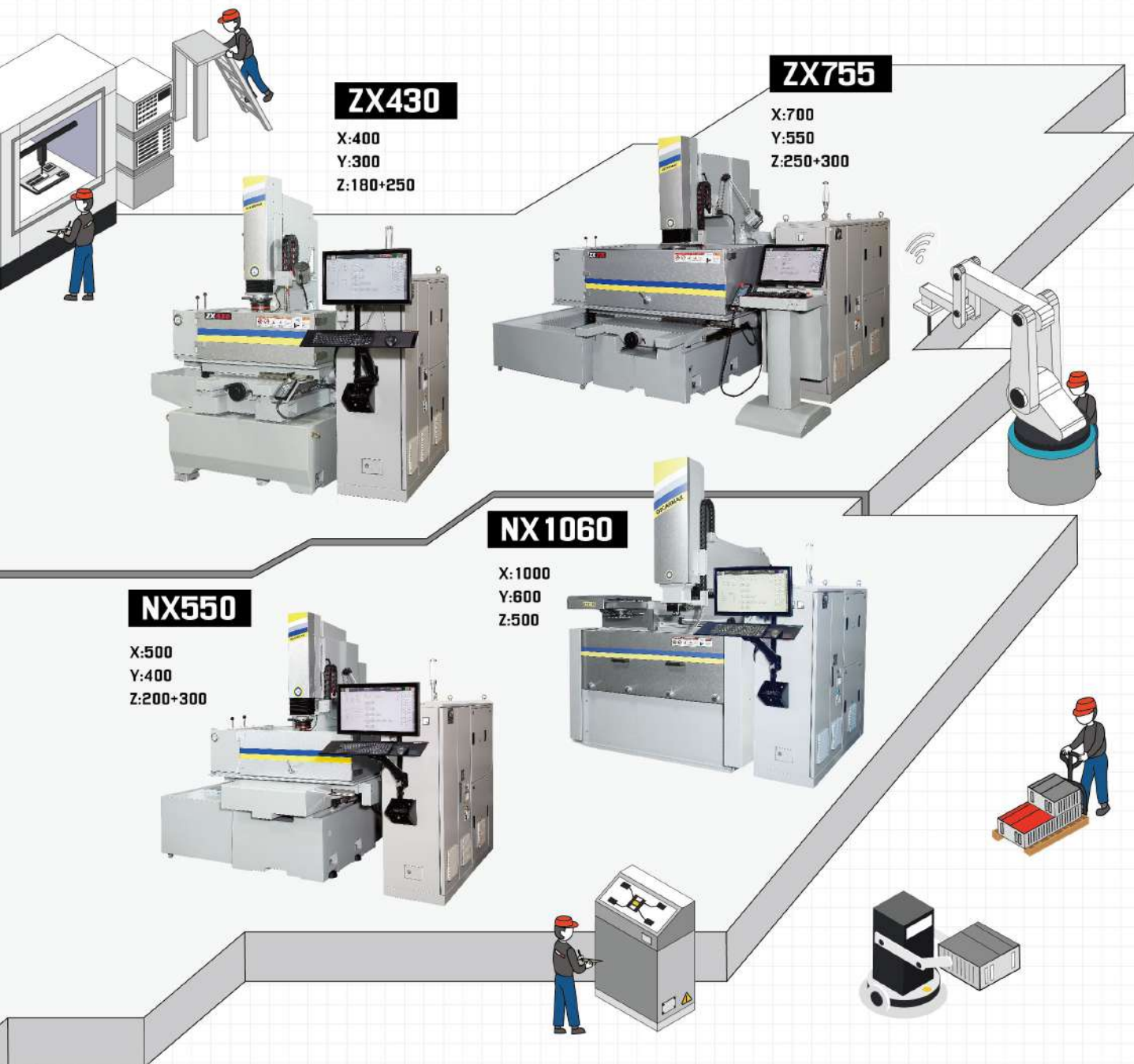
APC DESCRIPTION APC智慧型加工參數自動調整系統

自動調整的智慧型加工參數控制器 (APC, Adaptable Parameters Control)

- 藉由即時狀態的監控情況來自動調整加工數據，可以提升大規模作業效率。
- 當電極靠近工件時，經常會產生銳角以及接觸到小範圍面積，因此在整個加工過程中必須仔細選擇加工參數，在多變的情況下，保持閃電加工穩定輸出。APC系統可以藉由電壓與安培回饋，自動調整放電火花狀況，可以避免在加工過程產生不良電弧，並且之後增加功率以達到最大可能進給速率。

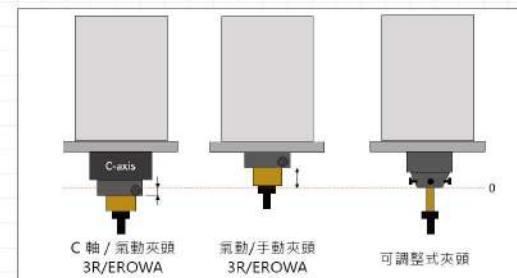
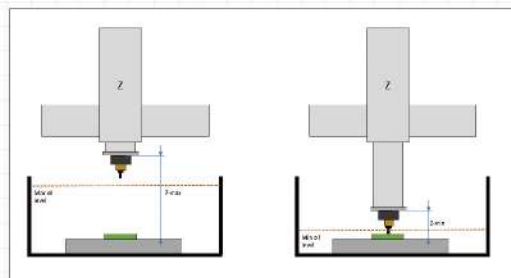


NX/ZX / 機台特色



Z軸行程

夾頭與工作台之距離



| 結構形式 | | | 床台移動式 | | | 動柱式 | | |
|----------------|-----------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------|
| 型號 | | | NX/ZX430 | NX/ZX550 | NX/ZX755 | NX500 | NX750 | NX1060 |
| 機台行程 | X | mm (inch) | 400(16) | 500(20) | 700(28) | 500(20) | 700(28) | 1000(40) |
| | Y | | 300(12) | 400(16) | 550(22) | 400(16) | 500(20) | 600(24) |
| | Z | | 180(7) | 200(8) | 250(10) | 450(18) | 500(20) | 500(20) |
| 主軸輔助行程 | mm (inch) | 250(10) | 300(12) | 300(12) | - | - | - | |
| 最大工件尺寸 (W x D) | mm (inch) | 945×510 (37×20) | 1100×630 (44×25) | 1630×950 (40×28) | 1020×710 (40×28) | 1370×850 (54×34) | 1670×990 (66×39) | |
| 最高浸油高度 | mm (inch) | 215(8) | 260(10) | 385(14) | 355(14) | 355(14) | 460(18) | |
| 夾頭與台面距離 | mm (inch) | 20-450 (0.8-17) | 100-600 (4-23) | 190-740 (5-19) | 130-480 (5-19) | 80-580 (3-23) | 260-760 (10-30) | |
| 最大工件重量 | kg | 550 | 1350 | 2000 | 2300 | 3000 | 4500 | |
| 最大電極重量 | kg | 120 | 220 | 250 | 200 | 250 | 350 | |
| 台面尺寸(W x D) | mm (inch) | 650×350 (26×14) | 800×450 (32×18) | 1100×600 (44×24) | 850×450 (34×18) | 1000×600 (40×24) | 1250×750 (49×29) | |
| 機械淨重 | kg | 1200 | 1950 | 3100 | 3000 | 4500 | 5500 | |
| 容量 | l | 380 | 520 | 1120 | 850 | 1090 | 1610 | |
| 過濾密度 | µm | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | |
| 濾心數量 | Pcs | 3 | 3 | 4 | 6 | 6 | 6 | |
| 最大加工電流 | A | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 120 | |
| 電源容量 | KVA | 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 12 | |
| 淨重 | kg | 320 | 320 | 320 | 350 | 350 | 380 | |

| 結構形式 | | | 動柱式 | | | | | |
|----------------|-----------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------|
| 型號 | | | NX1270 | NX1510 | NX1880 | NX2210 | NX2610 | NX3010 |
| 機台行程 | X | mm (inch) | 1200(47) | 1500(59) | 1800(71) | 2200(87) | 2600(102) | 3000(118) |
| | Y | | 700(28) | 1000(39) | 800(31) | 1000(39) | 1000(39) | 1000(39) |
| | Z | | 500(20) | 600(24) | 600(24) | 600(24) | 600(24) | 600(24) |
| 最大工件尺寸 (W x D) | mm (inch) | 1860×1120 (73×44) | 2070×1570 (81×61) | 2420×1220 (95×48) | 2710×1580 (106×62) | 3290×1690 (129×66) | 3915×1580 (154×62) | |
| 最高浸油高度 | mm (inch) | 460(18) | 585(23) | 505(19) | 605(23) | 585(23) | 605(23) | |
| 夾頭與台面距離 | mm (inch) | 395-895 (15-35) | 580-1180 (22-46) | 305-905 (12-35) | 575-1175 (22-46) | 560-1160 (22-45) | 560-1160 (22-45) | |
| 最大工件重量 | kg | 5000 | 11000 | 7000 | 9500 | 10000 | 16000 | |
| 最大電極重量 | kg | 400 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | |
| 台面尺寸(W x D) | mm (inch) | 1350×820 (53×32) | 1580×1100 (62×43) | 1850×1000 (73×39) | 2250×1100 (89×43) | 2700×1100 (106×43) | 3100×1100 (122×43) | |
| 機械淨重 | kg | 6500 | 10800 | 9000 | 13500 | 16500 | 19500 | |
| 容量 | l | 1600 | 3410 | 4860 | 4700 | 5400 | 5580 | |
| 過濾密度 | µm | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | |
| 濾心數量 | Pcs | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| 最大加工電流 | A | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | |
| 電源容量 | KVA | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 淨重 | kg | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | |

ADVANTAGE OF TOOLING SYSTEMS _ 刀具系統之優點

刀具系統可以更快、精確地更換刀具電極，減少準備時間並提高作業準確度，也是導入高度自動化的第一步。



COMMON ACCESSORIES _ 常用配件

system 3R

EROWA systemsolutions

HIRSCHMANN

刀庫

轉接板

氣動夾頭 手動快速夾頭

實例：

拉桿 定位片

銑床加工 量測

a: 油冷機搭配循環系統，可以有效穩定加工零件之溫度，確保加工成品穩定。

b: 標配220V三相入電，不同國家需搭配選用不同之變壓器來供應電源。穩壓器可以確保加工品質穩定，且穩定安全的電壓可以確延長設備使用壽命。

MACHINING / 加工樣品圖

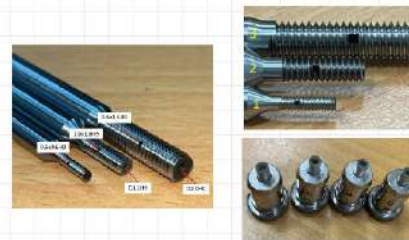
■ 超硬合金加工應用



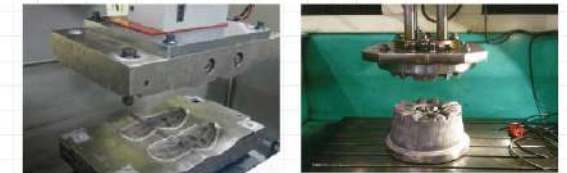
■ 字模加工應用



■ 特殊零件應用



■ 合模加工應用



■ 石化工業加工應用



■ 汽車模具加工



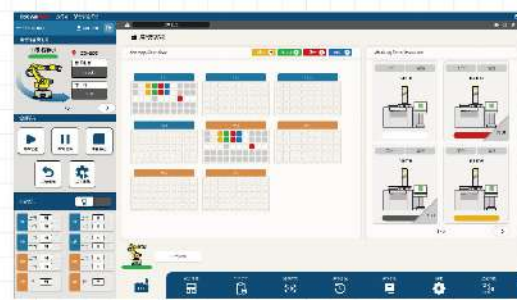
■ 薄片加工應用



■ 精細零件及模具加工

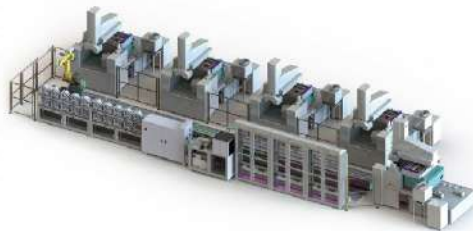


自動化產線整合製造執行系統



- **OSCARFMS**彈性製造系統 API 可快速與其他平台整合資訊交換，收集產線資訊、稼動率、機台狀況、工單製程進度。
- 協助客製化夾治具設計，讓自動化產線可以用少樣治具加工多樣產品。

- 了解需求整合線上量測、料倉、刀具倉，可搭配 RFID 電子式標籤即時更新儲位資訊。
- 可搭配 RFID 晶片來管理刀具、工件詳細歷程，方便日後追蹤管理。



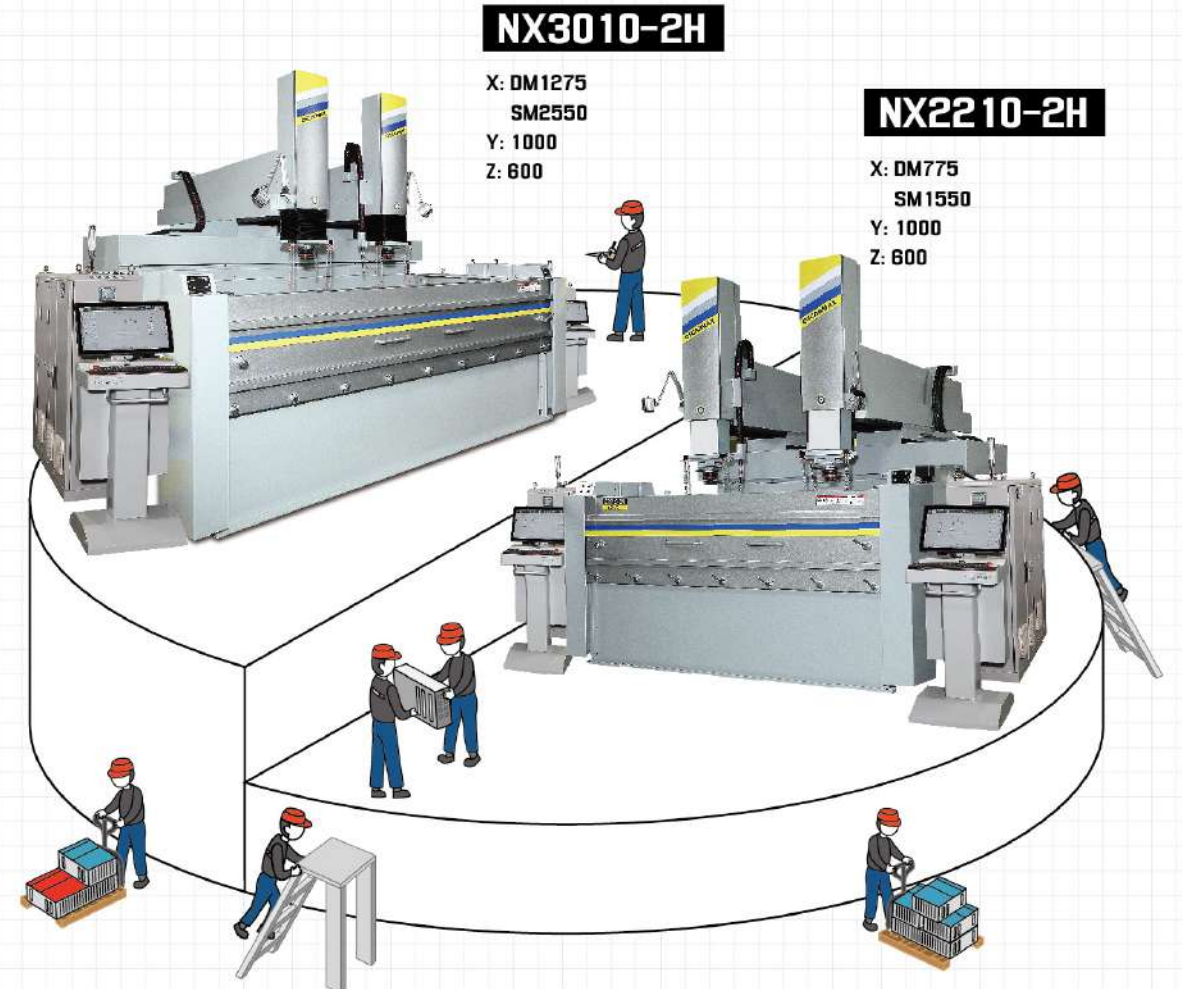
刀庫與加工件管理庫

可以藉由即時訊息來輕鬆管理倉儲系統。
 刀具可以隨意置入任意位置，機械手臂會自動掃描 RFID 標籤進行判別，依照規劃好的作業流程順序與優先程度進行即時分類。



電子化標籤：各儲位資訊一覽無遺（無線，透過Wifi更新）

NX / 雙頭系列特色



- 雙動(DM) = 雙頭同時運作時，不會互相干擾的行程距離
- 單動(SM) = 單頭最長行程

雙頭應用範例



同一模具可以同時兩處加工縮短時效。

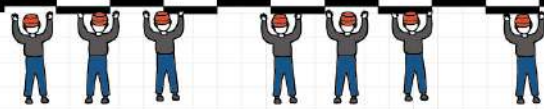


雙頭皆搭配獨立滾珠螺桿，共用同一個工作槽。相較於兩部工具機，更可以節省占地面積，且價錢更為划算。



長軸行程能夠應用於各種加工件的尺寸，從大型模具到小型精密零件皆適合。

KEY FEATURES / 產品特色



- 各工段皆由歐洲進口自動準值儀及雷射干涉儀把關精度。
- X、Y、Z 軸搭載中慣量 AC 伺服馬達，全行程定位速度可達 5M/min 速度，提升高速稼動率。
- 移動式人機，搭配觸控式螢幕，操作台可以隨意調整至最近的操作距離。
- 強硬而堅固的 FC25 鑄件機身，能夠確保精準度與穩定度。
- 各主軸皆為獨立 X、Y、Z 軸導桿設計，搭載 C5 級以上雙螺帽滾珠螺桿，搭配 P 級滑座加長滾柱型線軌，精度完美呈現，並且延長機具使用時間。
- 自動化超快速浸油系統，可大幅縮短設備閒置時間，搭配電動液位調節及氣動油閘門設計。
- 特殊設計手動滑門，輕鬆開關超大尺寸工作槽門，近乎零故障 (1270 - 3010-2H)。
- 工作檯熱處理後硬度 HRC65 以上。



| 結構形式 | | | 動柱式-雙主軸 | | | |
|---------|----------------|-----------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 型號 | | | NX1510-2H | NX2210-2H | NX2610-2H | NX3010-2H |
| 機械規格 | 機台行程 | X | 430/860(17/34) | 775/1550(31/61) | 1075/2150(42/85) | 1275/2550(50/100) |
| | | Y | 1000(39) | 1000(39) | 1000(39) | 1000(39) |
| | | Z | 600(24) | 600(24) | 600(24) | 600(24) |
| | 最大工件尺寸 (W x D) | mm (inch) | 2070×1570 (81×61) | 2890×1590 (113×62) | 3290×1690 (129×66) | 3830×1590 (150×62) |
| | 最高浸油高度 | mm (inch) | 585(23) | 585(23) | 585(23) | 585(23) |
| | 夾頭與台面距離 | mm (inch) | 560-1160 (22-45) | 575-1175 (22-46) | 560-1160 (22-45) | 560-1160 (22-45) |
| | 最大工件重量 | kg | 11000 | 10000 | 10000 | 19000 |
| | 最大電極重量 | kg | 500 | 500 | 500 | 500 |
| | 台面尺寸(W x D) | mm (inch) | 1580×1100 (62×43) | 2250×1100 (89×43) | 2700×1100 (106×43) | 3100×1100 (122×43) |
| | 機械淨重 | kg | 12300 | 15000 | 18000 | 21000 |
| 過濾系統 | 容量 | l | 3410 | 4655 | 5400 | 5910 |
| | 過濾密度 | µm | 20 | 20 | 20 | 20 |
| | 濾心數量 | Pcs | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 電源箱(標準) | 最大加工電流 | A | 120 | 120 | 120 | 120 |
| | 電源容量 | KVA | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | 淨重 | kg | 380 | 380 | 380 | 380 |

STANDARD ACCESSORIES 標準附件

| 項目 | 床台移動式 | 動柱式 (NX500-NX3010-2H) |
|---------------------|-----------|--------------------------|
| X、Y、Z軸雙螺帽滾珠導桿 | NX√ / ZX□ | √ |
| X、Y、Z線型滑軌 | √ | √ |
| 21.5吋觸控螢幕 | √ | √ |
| 自動滅火器 | √ | √ |
| 紫外線防火管感應器 | √ | √ |
| 白鐵液位感應器 | √ | √ |
| LED工作燈 | √ | √ |
| 壓板 | √ | √ |
| 水平腳墊 | √ | √ |
| 噴油座 | √ | √ |
| 標準電極夾頭 | √ | √ |
| 濾心 | √ | √ |
| 工具箱含工具組 | √ | √ |
| 手控盒 | √ | √ |
| 工作狀態燈 | √ | √ |
| 葛蘭富永浦 | √ | √ |
| 自動潤滑系統 | √ | √ Model 500-1060 |
| EZ SPARK 超硬合金加工迴路 | √ | √ |
| TURBO 高速加工迴路 | √ | √ |
| APC 自動調整的智慧型加工參數控制器 | √ | √ |
| 智慧型加工參數自動調整系統 | √ | √ |

√:標準配備 □:可改裝配備 -:不可改裝配備

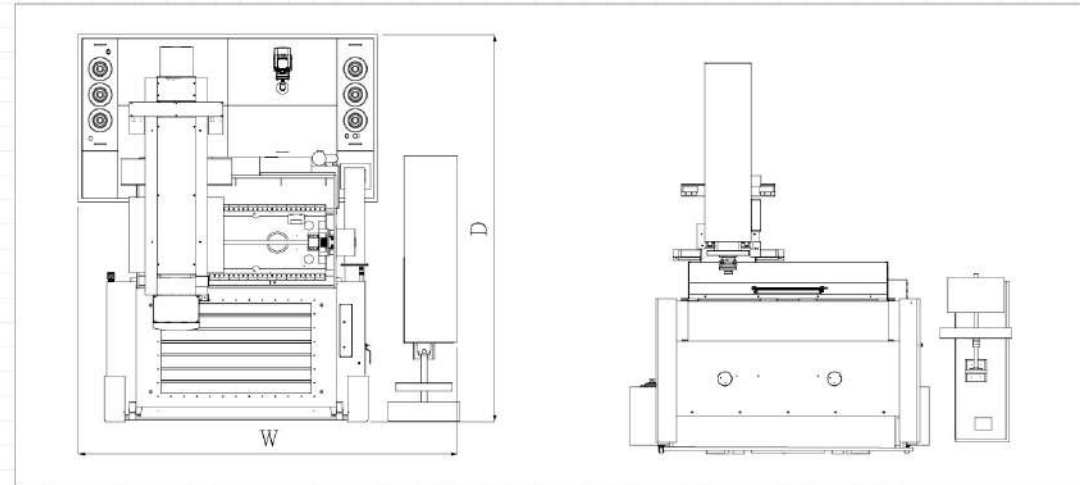
OPTIONAL ACCESSORIES 選配附件

| 項目 | 床台移動式 | 動柱式 (NX500-NX3010-2H) |
|-------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 3R/EROWA-輪盤式 ATC 20 | - | □僅適用於 NX動柱式機種 |
| 3R/EROWA-直線式 ATC 4/6 | NX430 ATC4 / NX550-755 ATC4/6 | □ |
| 3R/EROWA-手動夾頭 | □ | □ |
| 3R/EROWA-氣動夾頭 | □ | □ |
| 油霧回收機 | □ | □ |
| 分度盤 | □ | □ |
| ROBOT-180 刀庫 | □僅適用於 NX動柱式機種 | □ |
| 冷卻器 | □ | □ |
| 永久磁盤 | □ | □ |
| 尋邊器組 | □ | □ |
| 電極夾頭 75 & 100 型 | □ | □ |
| 變壓器 30 - 380V、400V、415V | □ | □ |
| 不間斷電源供應系統 | □ | □ |
| 自動油槽門 | - | □僅適用於 NX動柱式機種 |

√:標準配備 □:可改裝配備 -:不可改裝配備

COLUMN-MOVING TYPE 動柱式 / NX系列機種

| 型號 | 長L(mm / inch) | 寬W(mm / inch) | 高H(mm / inch) |
|--------|---------------|---------------|---------------|
| NX500 | 2493(99) | 2810(111) | 2778(110) |
| NX750 | 2831(115) | 3081(122) | 2990(118) |
| NX1060 | 2997(119) | 3234(128) | 3172(125) |
| NX1270 | 3214(127) | 3636(144) | 3273(129) |
| NX1510 | 3747(148) | 3944(156) | 3374(133) |
| NX1880 | 3567(141) | 4454(176) | 3670(150) |
| NX2210 | 4037(160) | 4554(180) | 3680(145) |
| NX2610 | 4787(189) | 4652(184) | 3680(145) |
| NX3010 | 5327(210) | 4554(180) | 3680(145) |



TWIN HEAD COLUMN-MOVING TYPE 雙主軸動柱式 / NX系列機種

| 型號 | 長L(mm / inch) | 寬W(mm / inch) | 高H(mm / inch) | 單動(mm / inch) | 雙動(mm / inch) |
|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| NX1510-2H | 4130(163) | 4460(176) | 3955(156) | 860(34) | 430(17) |
| NX2210-2H | 5184(205) | 4554(180) | 3680(145) | 1550(61) | 775(31) |
| NX2610-2H | 5584(220) | 4652(184) | 3680(145) | 2150(85) | 1075(43) |
| NX3010-2H | 6124(242) | 4554(180) | 3680(145) | 2550(101) | 1275(51) |

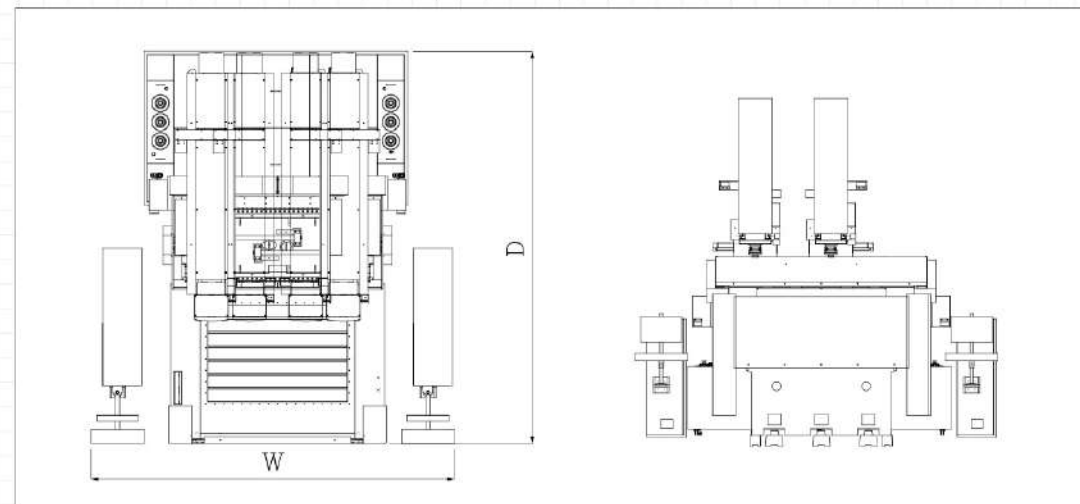
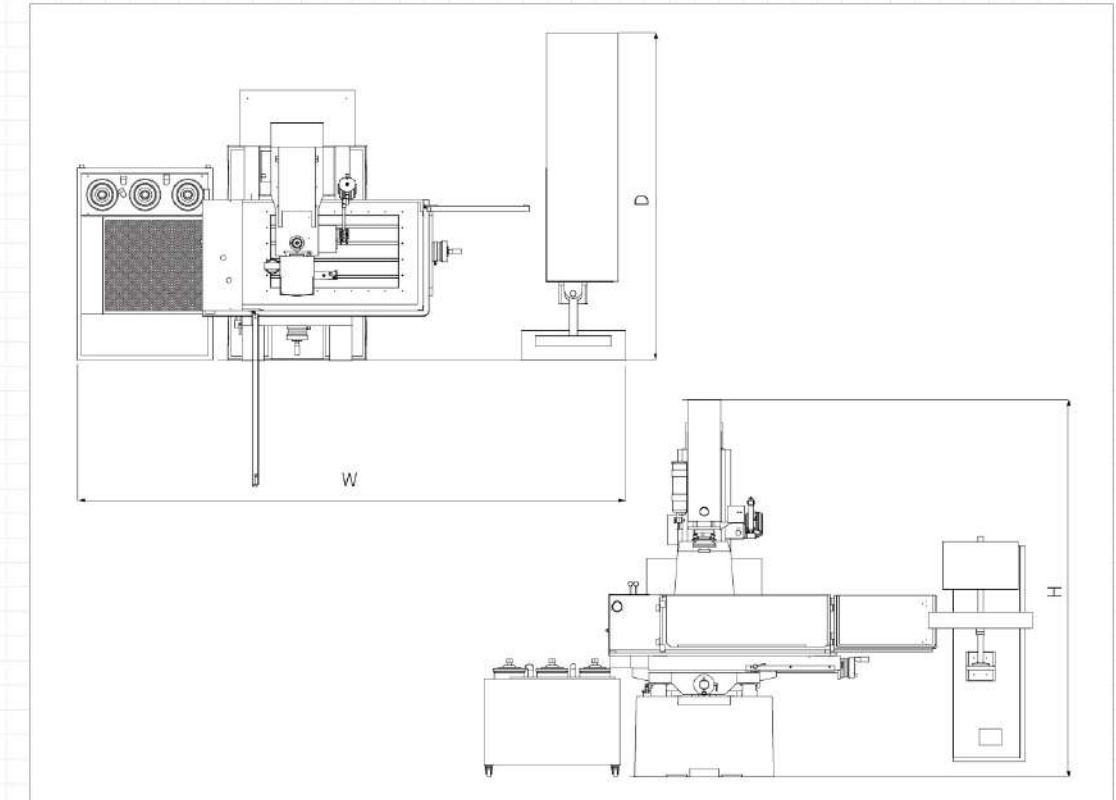


TABLE-MOVING TYPE 床台移動式 NX/ZX系列機種

| 型號 | 長L(mm / inch) | 寬W(mm / inch) | 高H(mm / inch) |
|----------|---------------|---------------|---------------|
| NX/ZX430 | 2242(89) | 2407(95) | 2368(94) |
| NX/ZX550 | 2831(115) | 3081(122) | 2990(118) |
| NX/ZX755 | 2997(118) | 3234(128) | 3172(125) |



■ NX/ZX電箱

